

Mipa P 80 studený kov

Obj. číslo: 288810000

Informace o výrobku

mipa

Professional Coating Systems

strana 1 / 2

Použití

Mipa P 80 je vysoce kvalitní dvousložkový tmel na bázi polyesterové pryskyřice s lamelární pigmentací, s přilnavostí na železo, ocel, hliník, zinek, sklolaminát a dřevo. Mipa P 80 se snadno roztírá, po krátké době schnutí se dobře a s malou prašností brousí a má vysokou přilnavost a pevnost v ohybu. Zpracování na svislých plochách je možné bez problémů. Dobře odolává benzínu, naftě a zředěným kyselinám. Lze použít i jako náhradu cínu.

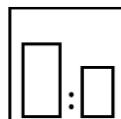
Teoretická vydatnost : --

Pokyny ke zpracování



Odstín

Stříbrno-šedá hrubá metalíza



Míchací poměr

Tužidlo

Na váhu tmel : tužidlo

Na objem tmel : tužidlo

Mipa Tužidlo P

100 : 2

-



Tužidlo

kompletní lakování

částečné lakování

-

-



Zpracovatelnost

4 - 6 min s tužidlem Mipa P při 20 °C



Ředění

-



Viskozita při lakování

Po přidání tužidla připraveno k aplikaci

Pistole s horní nádobkou

Airmix / Airless



Zpracování

Zařízení

Tužidlo

Tlak (bar)

Tryska(mm)

Vrstvy

Ředění

Pistole s horní nádobkou

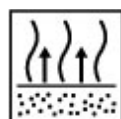
-

-

-

-

-



Odvětrání

Tloušťka suchého filmu

Mipa P 80 studený kov

Obj. číslo: 288810000

Informace o výrobku

mipa

Professional Coating Systems

strana 2 / 2



Schnutí

Teplota objektu	Proti prachu	Na dotek	Pro montáž	Brousitelné	Přelakovatelné
20 °C	--	--	--	20 min	--
60 °C	--	--	--	10 min	--
IR – sušení (vzdálenost cca 80 cm max. 80 °C)	--	--	--	4 – 5 min	--

Poznámky

Skladovatelnost:

--

Obsah VOC:

Limit EU pro kategorii výrobků B/b 250 g/l
Tento výrobek obsahuje max. 50 g/l

Podmínky pro zpracování:

Od +10 °C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti. Dostatečný přívod a odvod vzduchu.
Polyesterový plnivo netvrdne při teplotě nižší než +10 °C.

Pokyny pro zpracování:

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch přebruste. Odstraňte nevytvrzené staré nátěry nebo základní nátěry. Nepoužívejte na termoplastické nebo kyselé základy (reakční základní nátěry). Tmel a tužidlo dobře promíchejte. Nepoužívejte více než 3 % tužidla P! Nedostatečné nebo nadměrné dávkování tužidla může vést ke zbarvení vrchního nátěru. Před každou aplikací vyčistěte a odmastěte celý natíraný povrch přípravkem Mipa Silikonentferner. Z poškozených míst odstraňte rez a za sucha je přebruste brusným papírem P 80/150. Po zaschnutí přebruste za sucha brusným papírem P 150 / 240. Před nanesením plniče přebruste celý povrch za sucha brusným papírem P 240 / 360 do matného povrchu. Při vyplňování povrchů z neželezných kovů (např. hliníku, pozinkovaných povrchů) lze před vyplňováním provést základní nátěr Mipa EP-Primer-Surfacer, aby byla zajištěna optimální přilnavost. Před opětovným nátěrem izolujte plnidly Mipa 1K nebo 2K. Pro lepší ochranu proti korozi, např. při restaurování klasických automobilů, předem naneste základní nátěr Mipa EP-Primer-Surfacer (viz informace o výrobku Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel bruste pouze za sucha.