

Obj.číslo: 280310000

Mipa WBS 1K-Grundierfiller

1K základový plnič vodou ředitelný

**Mipa WBS 1K-Grundierfiller**

Revize 11/2024

Vodou ředitelný 1K základový plnič pro lakování vozidel. Použitelný na ocel, železo, zinek a hliník.

Přelakovatelný všemi rozpouštědlovými i vodou ředitelnými 1K i 2K vrchními barvami. Rychlé schnutí a dobrá brousitelnost. Použitelný také jako izolační mezivrstva pro termoplastické (1K) staré laky.

Vydatnost: 6- 8 m² / litr (při tloušťce suché vrstvy cca 50 µm)**Technické údaje:****Odstín:** tmavě šedý (ca. RAL 7011)**Ředění:** 0 - 5 % Mipa VE-voda**Viskozita:** 35 - 40 s 4mm DIN**Obsah VOC:**

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 540 g/l, kategorie B/c

Obsah VOC v přípravku: 1 g/l

Zpracování:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy
HVLP	2,0 - 3,0 (tlak na vnitřní trysce: 0,7 bar)	1,7 - 1,9	2
Středotlak	3 - 4	1,4 - 1,6	2

Tloušťka vrstvy: 50 - 70 µm (suchá vrstva)**Odvětrání:** 5 - 8 min. mezi jednotlivými vrstvami (do zmatování)

Schnutí:	Přelakovatelný:	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž:
Teplota objektu 20°C	60 min.	25 min.	60 min.	4 hod.
Teplota objektu 60°C	30 min.	5 min.	20 min.	30 min.
Sušení IR zářičem				8 min.

Podmínky pro zpracování: od +10°C a 75% relativní vzdušné vlhkosti. Zajistit dostatečné větrání.**Zvláštní upozornění:**

Schnutí výrazně ovlivní proudění vzduchu a nižší vzdušná vlhkost. Při použití ofukovacích trysek se zkrátí doba schnutí o cca 50 %. Chránit před mrazem. Nenechte zachnout v pistoli. Po použití ponořte trysku stříkací pistole do vody. Pozinkované podpěry by měly být nejprve očištěny amoniakálně alkalickým smáčedlem MIPA Zinkreiniger.

Optimální podmínky:

Teplota vzduchu 20-25°C, teplota objektu >15°C, vzdušná vlhkost 40 - 60 %, proudění > 0,3 m/s.

Bezpečnostní upozornění:

Používat pouze v dobře větraných prostorách. Při práci nekouřit, nejíst a nepít. Skladovat mimo dosah dětí.

Čištění nářadí:

Nářadí očištěte ihned po použití nitro ředidlem. Nenechte materiál zaschnout na nářadí.

Likvidace

Poplatek za zajištění zpětného odběru a využití obalového odpadu byl uhrazen společnosti EKO-KOM, a.s. pod identifikačním číslem EK-F00060088. Obaly k likvidaci předávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.