

# Mipa 4+1 Akrylový plnič HS

Obj. číslo: 22851 0002, 22853 0003, 22854 0004

Informace o výrobku

**mipa**  
Professional Coating Systems

strana 1 / 4

## Použití

Mipa 4 + 1 Acrylfiller HS je dvoukomponentní, akrylový plnič s vysokou plnivostí, velice snadno brouditelný, lze použít jako a.) kompaktní plnič b.) silnovrstvý plnič. Vhodný i pro opravy menších ploch bez následného propadání a vytváření obrysů ve vrchním laku. Při použití MIPA 4 + 1 Acrylfiller HS na holý kovový povrch je nezbytně nutné použít základ MIPA (např. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer nebo Mipa WBS 1K Grundierfiller). Na menší železné a ocelové plochy až do velikosti dlaně lze aplikovat přímo. Kombinace s reaktivním přísadou Mipa 2K reaktivní základ VR umožňuje velmi rychlé zasušení jak při sušení v kabině tak i při pokojové teplotě. To výrazně snižuje pracovní čas a náklady. Další možností použití Mipa 2K Reactive Additive VR je aplikace za mokra, po níž povrch může být přelakován po 10 minutách při pokojové teplotě (20°C).

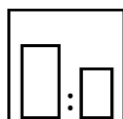
Teoretická vydatnost : 5,0 - 6,0 m<sup>2</sup>/l (při tloušťce suché vrstvy 50 - 80 µm)

## Pokyny ke zpracování



### Odstín

světle šedý (cca. RAL 7035),  
Tmavě šedý (cca. 7011), černý, bílý



### Míchací poměr

Tužidlo	Na váhu	lak : tužidlo	Na objem lak : tužidlo
Mipa 2K-/ a MS tužidlo	-		4 : 1
Mipa 2K-HS-tužidlo	-		6 : 1
Mokrý do mokrého s Mipa 2K-tužidlem H5/ 10 / MS 10	-		3 : 1



### Tužidlo

#### kompletní lakování

Mipa 2k- MS tužidlo MS25  
Mipa 2k- HS tužidlo HS25

#### částečné lakování

Mipa 2K-tužidlo H 5 / 10  
Mipa 2K-MS-tužidlo MS 10  
Mipa 2K-HS-tužidlo HS 5 / 10



### Zpracovatelnost

50 - 60 min s Mipa 2K-tužidlo H 5 / HS 5 při 20 °C  
1,5 - 2 h s Mipa 2K- tužidlo H 10 / MS 10 / HS 10 při 20 °C  
2 h s Mipa 2K- tužidlo MS 25 / HS 25 při 20 °C  
Mipa 2K-reaktivní přísada VR snižuje dobu zpracovatelnosti



### Ředění

Mipa 2K-ředidlo krátké V10  
Mipa 2K-ředidlo V25  
Mipa 2K- reaktivní přísada VR



### Viskozita při lakování

Po přidání tužidla připraveno k aplikaci

Pistole s horní nádobkou	Airmix / Airless
18 – 22 s 4mm DIN (plnič k broušení)	--
14 – 16 s 4 mm DIN (mokrý do mokrého)	--
25 – 30 mm DIN (silnovrstvý plnič)	--

Version: d 0821

# Mipa 4+1 Akrylový plnič HS

Obj. číslo: 22851 0002, 22853 0003, 22854 0004

Informace o výrobku

**mipa**

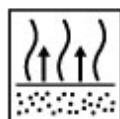
Professional Coating Systems

strana 2 / 4



## Zpracování

Zařízení	Tužidlo	Tlak (bar)	Tryska(mm)	Vrstvy	Ředění
pistole s horní nádobou	-	1,6 – 2	1,6 – 1,8	2 – 3	-
HVLP- (Plnič k broušení)	-	1,6 – 2 / 0,7 vnitřní tlak	1,6 – 1,8	2 - 3	-
pistole s horní nádobou (mokrý do mokrého)	-	1,6 – 2	1,3 – 1,4	1 – 1,5	-
HVLP( mokrý do mokrého )	-	1,6 – 2 0,7 vnitřní tlak	1,3 – 1,4	1 – 1,5	-



## Odvětrání

5 – 8 min mezi vrstvami  
10 – 15 min před sušením v boxu

## Tloušťka suchého filmu

50 – 100 µm (kompaktní plnič)  
Do 300 µm ( silnovrstvý plnič)  
20 – 40 µm (mokrý do mokrého)



## Schnutí

Teplota objektu	Proti prachu	Na dotek	Pro montáž	Brusitelné	Přelakovatelné
20 °C	-	-	-	3 h	10 min M do M
60 °C	-	-	-	20 min	-
IR- zářič krátké vlny	-	-	-	8 min	-
IR- zářič střední vlny	-	-	-	10 – 15 min	-

## Poznámky

**Skladovatelnost:** Minimálně 3 roky v původním uzavřeném obalu.

**Obsah VOC:** Limitní hodnota EU pro produkt kategorie B/e 540 g/l  
Tento výrobek obsahuje max. 500 g/l

**Podmínky pro zpracování:** Od +10 °C a do 80 % relativní vlhkosti. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.

# Mipa 4+1 Akrylový plnič HS

Obj. číslo: 22851 0002, 22853 0003, 22854 0004

Informace o výrobku



strana 3 / 4

**Pokyny pro zpracování:** Doby schnutí se vztahují k použití Mipa 2K-tužidla H 5, HS 5, H 10, MS 10 a HS 10. Při použití Mipa-tužidlo MS 25 a HS 25 nebo vyšších tloušťkách suché vrstvy (použití plniče silnovrstvě) se doby sušení prodlužují. Podrobné pokyny pro zpracování jsou následující:

## 1. Použití jako standardní kompaktní plnič

	míchací poměr: objemově	2K Ředidlo:	Viskozita pro aplikaci:	Počet vrstev:	Doba zpracovatelnosti 20°C	Tloušťka suché vrstvy:	Brousitelný po:
4 + 1 Acrylfiller HS	H5 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min.	50 - 100 µm	3hod/20°C 20min/60°C
	H10/MS10 4 : 1				1,5 - 2 hod.		
	HS5 6 : 1	50 - 60 min.					
	HS10 6 : 1	1,5 - 2 hod.					

## 2. Použití jako kompaktní plnič pro expresní lakování

	míchací poměr: objemově	2K VR reaktivní přísada:	Viskozita pro aplikaci:	Počet vrstev:	Doba zpracovatelnosti 20°C	Tloušťka suché vrstvy:	Brousitelný po:
4 + 1 Acrylfiller HS	H5 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	30 min.	50 - 100 µm	90 min. /20°C 10 min. /60°C
	H10/MS10 4 : 1				50 min.		
	HS5 6 : 1	20% navíc + 10% 2k ředidla			30 min.		
	HS10 6 : 1	50 min.					

## 3. Použití jako expresní plnič (mokrý do mokrého)

	míchací poměr: objemově	2K VR reaktivní přísada:	Viskozita pro aplikaci:	Počet vrstev:	Doba zpracovatelnosti 20°C	Tloušťka suché vrstvy:	Brousitelný po:
4 + 1 Acrylfiller HS	H5 /H10/ MS10 3 : 1	20%	14 - 16 s	1 - 1,5	35 - 40 min.	20 - 40 µm	10 min. /20°C

Upozornění: Reaktivní přísada Mipa 2K VR se nesmí používat při vyšších teplotách > 25 °C kvůli příliš krátké době zpracování. Přidané množství musí být vždy přesně 20%, jinak může dojít k výkyvům reaktivity. Proto při použití HS5 a HS10 po přidání 20% Mipa 2K reaktivní přísady VR se nezbytně přidá dalších 10% Mipa 2k ředidla.

## 4. Použití jako kompaktní plnič pro celolaky

	míchací poměr: objemově	2K Ředidlo:	Viskozita pro aplikaci:	Počet vrstev:	Doba zpracovatelnosti 20°C	Tloušťka suché vrstvy:	Brousitelný po:
4 + 1 Acrylfiller HS	MS 25 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min.	50 - 100 µm	5 hod. /20°C 30 - 40 min. /60°C
	HS 25 6 : 1	25%			1,5 - 2 hod.		

Version: d 0821

# Mipa 4+1 Akrylový plnič HS

Obj. číslo: 22851 0002, 22853 0003, 22854 0004

Informace o výrobku



strana 4 / 4

## 5. Použití jako silnovrstvý plnič

	míchací poměr: objemově	2K Ředidlo:	Viskozita pro aplikaci:	Počet vrstev:	Doba zpracovatelnosti 20°C	Tloušťka suché vrstvy:	Brousitelný po:
4 + 1 Acrylfiller HS	H5 4 : 1	10%	25 - 30 s	4 - 5	50 - 60 min.	do 300 µm	5 hod. /20°C 30 - 40 min. /60°C
	H10/MS10 4 : 1						
	HS5 6 : 1	50 - 60 min.					
	HS10 6 : 1	1,5 - 2 hod.					

Při použití na holé kovové povrchy nejprve naneste základní nátěr pomocí přípravku na podporu přilnavosti Mipa (např. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer nebo Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Menší ocelové a železné povrchy do velikosti dlaně lze přelakovat přímo.

Pro jednovrstvé vrchní nátěry lze brousit brusným papírem P 400 za sucha nebo P 600 za mokra, pro dvouvrstvé vrchní nátěry se doporučuje použít brusný papír P 500 / 600 za sucha nebo P 800 / 1000 za mokra.

Nepoužívejte na termoplastické podklady.

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch přebruste. Odstraňte všechny staré nátěry nebo základní nátěry, které nevytvrdly.