

Obj.číslo: 296900000

**Mipa 1K-UV Spachtel**

Mipa 1K UV tmel

**Mipa 1K-UV tmel**

Revize 03/21

Mipa 1K-UV-tmel je vysoce kvalitní UV-schnoucí jemný tmel pro rychlé a účinné vyplnění v oblasti drobných poškození. Díky tomu lze dosáhnout velkých úspor tím, že odpadají náklady spojené s ohřevem. Současně je možné dosáhnout velmi rychlých pracovních cyklů, protože lakovací práce není nutné přerušovat intervaly ohřívání a poté chlazení.

Lze zmínit i další výhody použití Mipa 1K-UV-tmel:

1K systém, připraven k přímé aplikaci, proto je okamžitě použitelný a nevytváří žádný odpad při přípravě produktu.

Povrchy nemusí být tepelně ohřívány, což chrání především plastové podklady, brání deformaci, nebo přehřátí. Kromě toho se před broušením nemusí dodržovat žádná fáze chlazení.

Po vytvrzení vznikne velmi tvrdý a výborně brusitelný povrch.

Velmi vysoká mechanická a chemická odolnost, výborná plnivost.

Mipa 1K-UV-tmel je vhodný zejména pro opravy drobných poškození osobních automobilů a pro použití při bodových opravách jako jemný tmel do maximální tloušťky suchého filmu cca 1500 µm. Velmi dobrá přilnavost na ocel, železo, hliník, pozinkované podklady, sklolaminát a dřevo. Kromě toho má přímou přilnavost k těmto plastům: ABS, PVC a PC.

**Teoretická vydatnost:****Technické údaje:**

**Odstín:** šedozeleňá - transparentní

**Specifická hustota:**

**Viskozita pro stříkání:**

**Obsah netěkavých složek:**

**Specifická hmotnost:**

**Obsah VOC:**

Max. obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 250 g/l

Obsah VOC v přípravku: 3 g/l

**Míchací poměr:** Připraveno k přímé aplikaci

**Zpracovatelnost:** Zpracovatelnost je podmíněná tím, že nesmí dojít k ozáření UV paprsky. Při ozáření UV paprsky dochází do cca. 5 min. k vytvrzení.

**Tloušťka vrstvy:** max.1500 µm (suchá vrstva)

**Podmínky pro zpracování:** od + 15 °C do 80 % relativní vzdušné vlhkosti se zajištěním dostatečného přívodu a odvodu vzduchu

**Pokyny pro zpracování:**

Sušení :

LED lampa Mipa UV cca. 5 min.

Hg lampa (rtuťová výbojka) cca. 5 min.

Nevystavujte přímému slunečnímu světlu

Nesmí být překročena tloušťka suchého filmu max. 1500 µm, protože jinak dojde k problémům se sušením.

Výrobce: MIPA SE, Am Oberen Moos 1, D-84051, Essenbach, www.mipa.de

Distributor: Stanislav Musil, s.r.o., Pekařská 2398/11, 350 02 Cheb, tle. fax 354 434 103, www.mipa-barvy.cz

Poznámky:

Použití velmi výkonných UV lamp sice vede ke zkrácení doby schnutí, ale toto prudké schnutí může vést k vážnému poškození nátěru, jako je vrásnění a praskání nebo problémy s přilnavostí. Proto se doporučuje, aby se takové lampy nepoužívaly nebo aby se dbalo na dodržování stanovených dob sušení UV záření.

V době sušení musí být zohledněna doba plného výkonu Lampy:

U Hg výbojek (rtuťových výbojek) je doba náběhu přibližně 3 minuty nebo je třeba dodržet pokyny výrobce.

Doporučená vzdálenost lampy od objektu by měla být 20 - 30 cm.

Pokud je sušící plocha, příliš velká na to, aby jej pokrylo UV LED lampa najednou, musí se lampa přesunout tak, aby se překrývala. Je třeba dbát na to, aby doba expozice byla dostatečně dlouhá na všechny plochy. Musí být zajištěno homogenní vysušení celé plochy.

Rychlost sušení UV záření obecně závisí na následujících faktorech:

- intenzita lampy a UV spektrum
- stupeň opotřebení lampy
- vzdálenost od lampy
- tloušťka nanesené vrstvy
- velikost opravované plochy

Doporučená tloušťka suchého filmu 1500 µm musí být striktně dodržena. Při sušení pomocí LED lamp je důležité zajistit, aby byla dodržena doba sušení 5 min. nebo v případě potřeby prodloužena, zejména u silnějších vrstev, aby bylo zajištěno úplné vytvrzení vrstvy plniva. Při použití rtuťových výbojek, které mají vyšší intenzitu záření, lze dobu schnutí zpravidla zkrátit.

---

### **Předúprava podkladu:**

Povrch musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty. Obrouste a odmastěte přípravkem Mipa Silikonentferner. Odstraňte staré nátěry nebo základní nátěry.

Hliníkové a pozinkované podklady brousíme přípravkem P 220, ocelové podklady přípravkem P 120. Po broušení opět důkladně očistěte přípravkem Mipa Silikonentferner.

Plasty:

Před lakováním nechte vyžít při teplotě 60 °C po dobu 60 minut.

Důkladně odmastěte povrchy antistatickým čističem Mipa Kunststoffreiniger nebo Mipa Silikonentferner.

Důkladně obrouste pomocí podložky MP Soft Pad superfine s použitím přípravku Mipa Kunststoffreiniger nebo Mipa Silikonentferner.

Očistěte čističem plastů Mipa Kunststoffreiniger nebo odstraňovačem silikonu Mipa Silikonentferner.

Nechte díly důkladně vyschnout.

**POZOR:** Uvolňovací prostředky musí být zcela odstraněny! Po dokončení výše uvedené předúpravy doporučujeme provést zkoušku smáčení vodou; pokud voda silně perlí, předúpravu opakujte.

Aplikační poznámky:

Naneste stěrkou do max. tloušťky suché vrstvy 1500 µm, před zaschnutím UV zářením není nutná žádná doba odvětrání. Pouze 5 min. sušešni UV zářením.

Broušení :

Před nanesením plniva celý povrch za sucha přebruste brusným papírem P 150/240.

Při plnění povrchů z neželezných kovů (např. hliníku, pozinkovaných povrchů) lze před samotným plněním provést základní nátěr s Mipa EP-Primer-Surfacer, aby byla zajištěna optimální přilnavost.

Před přelakováním izolujte pomocí plničem Mipa 1K nebo 2K. Pro zlepšení ochrany proti korozi, např. při renovaci klasických automobilů, použijte základní nátěr Mipa EP-Primer-Surfacer. (viz informace o výrobku Mipa EP-Primer-Surfacer).

Bruste pouze za sucha

---

**Upozornění:**

Zajistit dostatečné větrání. Oddělení olejovité vrstvy po delším skladování lze odstranit promícháním.

---

**Bezpečnostní upozornění:**

Při práci nekuřte, nejezte, nepijte. Uchovávejte mimo dosahu dětí.

---

**Skladování:**

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu min. 2 roky v pokojové teplotě (20 °C) Po každém použití nádobu ihned znovu lehce uzavřete. Výrobek neustále chraňte před přímým slunečním zářením.

---

**Likvidace obalů:**

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

---

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.
--