

# Mipa P 97 Switch

Obj. číslo: 292620002

Informace o výrobku

**mipa**

Professional Coating Systems

strana 1 / 2

## Použití

Mipa P 97 Switch je plnicí a dokončovací tmel s integrovanou indikací doby zpracovatelnosti: Proces schnutí lze vizuálně kontrolovat změnou barvy během fáze vytvrzování.

Mipa P 97 Switch je k dispozici ve dvou barvách:

1. Zelená, změna barvy během fáze vytvrzování ze zelené na béžovou.
2. Modrá, změna barvy během fáze vytvrzování ze světle modré na šedou.

Mipa P 97 Switch přilnavost k ocelovému plechu, pozinkovanému plechu, hliníku, pocínovaným povrchům, sklolaminátu (GFK) a dřevu. Navíc je zaručena krátká doba schnutí, snadné broušení a aplikace bez pórů ve vysokých tloušťkách vrstev.

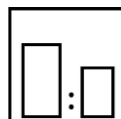
Teoretická vydatnost : --

## Pokyny ke zpracování



### Odstín

Zelená  
Modrá



### Míchací poměr

Tužidlo

Na váhu tmel : tužidlo

Na objem tmel : tužidlo

Mipa Tužidlo P

100 : 2

-



### Tužidlo

kompletní lakování

částečné lakování

-

-



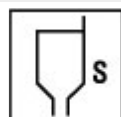
### Zpracovatelnost

4 - 5 min s tužidlem Mipa P při 20 °C



### Ředění

-



### Viskozita při lakování

Po přidání tužidla připraveno k aplikaci

Pistole s horní nádobkou

Airmix / Airless



### Zpracování

Zařízení  
Pistole s horní  
nádobkou

Tužidlo

-

Tlak (bar)

-

Tryska(mm)

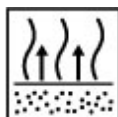
-

Vrstvy

-

Ředění

-



## Odvětrání

### Tloušťka suchého filmu



## Schnutí

Teplota objektu	Proti prachu	Na dotek	Pro montáž	Brouitelné	Přelakovatelné
20 °C	--	--	--	15 – 20 min	--
60 °C	--	--	--	5 min	--
IR – sušení ( vzdálenost cca 80 cm max. 80 °C )	--	--	--	4 – 5 min	--

### Poznámky

**Skladovatelnost:**

--

**Obsah VOC:**Limit EU pro kategorii výrobků B/b 250 g/l  
Tento výrobek obsahuje max. 25 g/l**Podmínky pro zpracování:**Od +10 °C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti. Dostatečný přísuv a odvod vzduchu.  
Polyesterový plnivó netvrdne při teplotě nižší než +10 °C.**Pokyny pro zpracování:**

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch přeburste. Odstraňte nevytvrzené staré nátěry nebo základní nátěry. Nepoužívejte na termoplastické nebo kyselé základy (reakční základní nátěry). Tmel a tužidlo dobře promíchejte. Nepoužívejte více než 3 % tužidla P! Nedostatečné nebo nadměrné dávkování tužidla může vést ke zbarvení vrchního nátěru. Před každou aplikací vyčistěte a odmastěte celý natíraný povrch přípravkem Mipa Silikonentferner. Z poškozených míst odstraňte rez a za sucha je přeburste brusným papírem P 80/150. Po zaschnutí přeburste za sucha brusným papírem P 150 / 240. Před nanesením plniče přeburste celý povrch za sucha brusným papírem P 240 / 360 do matného povrchu. Při vyplňování povrchů z neželezných kovů (např. hliníku, pozinkovaných povrchů) lze před vyplňováním provést základní nátěr Mipa EP-Primer-Surfacer, aby byla zajištěna optimální přílnavost. Před opětovným nátěrem izolujte plnidly Mipa 1K nebo 2K. Pro lepší ochranu proti korozi, např. při restaurování klasických automobilů, předem naneste základní nátěr Mipa EP-Primer-Surfacer (viz informace o výrobku Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel bruste pouze za sucha.